

LASERSCHWEISSEN 2D & 3D

Lasernahtschweissen und
Laserpunktschweissen –
die Verbindung die hält!



LASERSCHWEISSEN 2D & 3D

Das Laserschweissen wird immer mehr zum entscheidenden Faktor bezüglich technischer Möglichkeiten und Wirtschaftlichkeit. Mit unserem TruLaser Cell 3000 steht uns das perfekte Werkzeug zur Verfügung. Dadurch können wir Bauteile für viele Branchen wie Medizinaltechnik, Wehrtechnik, Apparatebau, Maschinenbau, Chemie, Sanitäreanlagen etc. schweissen.

Entscheidende Vorteile beim Laserschweissen

- Vom Wärmeleitschweissen bis zum Tiefschweissen und Punktschweissen
- Sehr hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Geringste Wärmeeinflusszone, dadurch wenig Verzug
- Berührungslose Bearbeitung, keine Elektrodeneindrücke
- Keine Nachbearbeitung nötig durch Einsatz von Schutzgasen
- Hohe Prozesssicherheit

- Reproduzierbare Geometrie der Schweissnähte und Schweisspunkte

Nahtform

- Saubere, schmale und tiefe Nahtform
- Eindringtiefe 0,5 bis 6,0 mm
- Bestimmung der Schweissnahtgeometrie durch Variation der Parameter
- Keine Anlassfarben
- Kaum Verzug durch geringen Wärmeeintrag

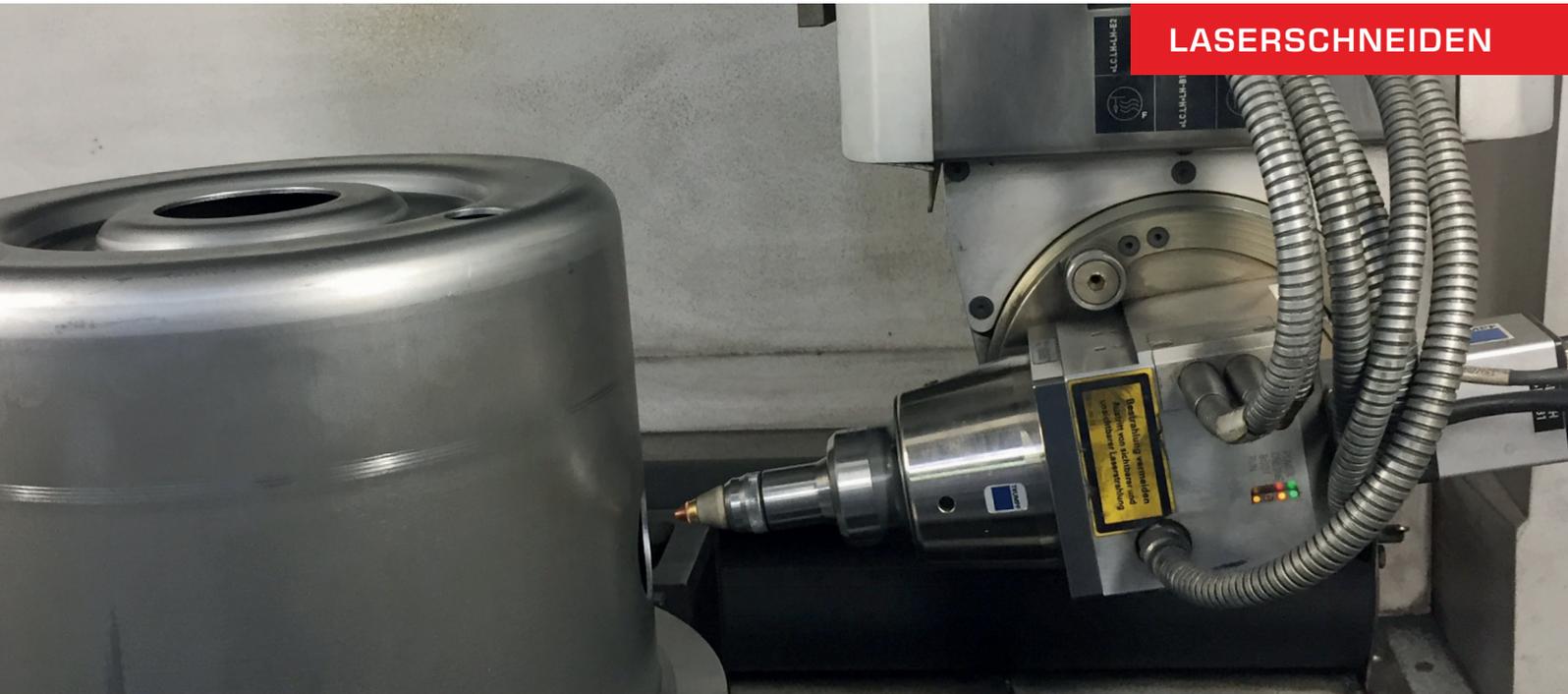
Materialspektrum

- Alle schweisbaren metallischen Werkstoffe, Stahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetalle
- Verbindungen auch mit unterschiedlichen Werkstoffen möglich, z.B. Alu und Cu

Maximale Bearbeitungsgrößen

- X=800, Y=600, Z=400 mm

LASERSCHNEIDEN



LASERSCHNEIDEN

3D LASERSCHNEIDEN

Halbfabrikate, Tiefziehteile, Rohre, Profile

Auf unserer 5-Achs Laserschneidanlage können 3D Konturen in einer Aufspannung geschnitten werden. Der verwendete Faserlaser ist auch speziell für dünne Materialien geeignet. In Bezug auf Geometrie und Schnittqualität können höchst anspruchsvolle Anwendungen ausgeführt werden. Durch die gratfreien Schnitte wird die Nachbearbeitung auf ein Minimum reduziert. Gerne prüfen wir Ihr Vorhaben auf die Machbarkeit mit diesem Verfahren.

Materialspektrum

- Alle metallischen Werkstoffe, Stahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetalle

Maximale Bearbeitungsgrößen

- X=800, Y=600, Z=400 mm

PRÄZISIONSSCHNEIDEN

In unserem Laserbearbeitungszentrum schneiden wir sehr genaue Laserteile / Kleinstteile. Neben exakten Bohrungen und genauen Konturen gibt es zahlreiche weitere Möglichkeiten. Es können bereits Folien ab 0.05 mm bearbeitet werden.

Laserschneiden mit höchsten Qualitätsansprüchen

- Höchste Masshaltigkeit bis +/- 0,02 mm.
- Rechtwinklige Schneidkanten.
- Hohe Oberflächengüte bis N7.
- Materialdicke ab 0.05 bis 3 mm
- Hohe Prozesssicherheit

Materialspektrum

- Alle metallischen Werkstoffe, Stahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetalle

Maximale Bearbeitungsgrößen

- X=800, Y=600 mm