

Unsere Fertigungsmöglichkeiten

Bearbeitung	Arbeitsbereich	Werkstoff / Dicke [mm]					Bemerkungen
		Baustahl	Inox	Aluminium	Kupfer, Messing, Bronze	Kunststoffe / organische Stoffe	
2D Laserschneiden	x=1'500 / y=3'000 mm	25	30	30	12		Neu: Fiber-Laser mit Anbindung eines Vollautomatiklagersystems Toleranz: ± 0.1 mm; oxydfrei
3D Laserschneiden	x=800 / y=600 / z=400 mm	3	3	3	3		Toleranz: ± 0.02 mm Minimalste Blechstärke: 0.05 mm
Stanzen	x=1'500 / y=4'000 mm	8	5	8	8		Toleranz: ± 0.1mm Gewindeformen, Prägungen, usw.
Wasserstrahl-schneiden	x=1'500 / y=3'000 / z=200 mm	60	60	100	60	100 - 200	Mehr oder weniger jeder Werkstoff möglich
Abkanten	l _{max.} = 4'400 mm	X	X	X	X	X	320 to, 130 to, 100 to, 80 to, 25 to
Vollautomatischen Biegezentrum	l _{max.} = 1'850 mm	2	1.5	3	1.5		Minimale Teilegrösse 130x130 mm
Schweissen		X	X	X	X		WIG/MSG, zertifiziert für EN 15085-CL2 nach EN ISO 9606-1/ EN ISO 9606-2
3D Laserschweissen	x=800 / y=600 / z=400 mm	3	3	3	3		
Roboter-schweissen	800 x 1'000 x 1'200 mm	X	X	X	X		MSG
Punktschweissen		4/4	4/4	3/3			ebenfalls Schweissmuttern, Erdunglaschen, usw. Zertifiziert EN ISO 14732
Bolzenschweissen	x=1'000 / y=600 / z=100 mm	X	X	X			Gewindebolzen : M3 bis M8 x 30 mm Gewindebuchse : M2.5 bis M8 x 30 mm Stifte : ø3 bis ø 8 x 30 mm
Einpressen	M2 bis M10	X	X	X	X		Muttern, Bolzen, Büchsen
Entgraten / Finish	l=4'000 / b=1'500 / h=100 mm	X	X	X	X		Maschine mit zwei Schleifaggregaten zum Vorentgraten + Feinschleifen und Rotationsbürsten zum Entgraten, Verrunden und Finishen von Flachteilen oder profilierten Teilen und Oberflächenreinigung in alle Richtungen
Trowalisieren	300 x 100 x (60) mm	X	X	X	X	X	Je nach Gewicht und Form auch andere Dimensionen möglich
Runden	l _{max.} = 2'550 mm ø _{min.} = 280 mm l _{max.} = 1'500 mm ø _{min.} = 150 mm l _{max.} = 950 mm ø _{min.} = 90 mm	3 2 1.5	3 1.5 1.5	3 2 2			3 Rundmaschinen
Pulverbeschichtung Nasslackierung	2'500 x 4'000 x 8'000 mm	X	X	X	X	X	Vorbehandlung chromfrei passivieren für Alu und entfetten und phosphatieren von Stahl, RAL, NCS Farben
Baugruppen-Montage	180 m ²	X	X	X	X	X	Inkl. Beschaffung von Fremdteilen und Oberflächenveredelung
Kleben A2/A3	Schienenfahrzeugbau	X	X	X	X	X	Zertifiziert nach DIN 6701